

آیین نامه بهره برداری از ضد رسوب مغناطیسی نواندیش در دیگ بخار

بهره برداری صحیح از دستگاه ضد رسوب مغناطیسی که منجر به کنترل رسوب در دیگ بخار بدون استفاده از سختی گیر رزینی و مواد شیمیایی خواهد شد، منوط به انجام عملیات زیر است.

مهم ترین مساله در بهره برداری صحیح از سیستم، انجام فرآیند تخلیه (زیر آب زنی^۱) در تجهیز مورد استفاده به طور مرتب است. بدون این تخلیه، املاح موجود در آب که پس از عبور از تصفیه آب مغناطیسی به حالت رسوب نرم آراگونایت^۲ در آمده اند از دستگاهی که ضد رسوب روی آن نصب شده خارج نشده و موجب انباشته شدن رسوب در محفظه آن می شوند. لذا توصیه می شود به منظور دستیابی به نتیجه، زمان تخلیه در ابتدای امر در هر ساعت به میزان ۴۵ ثانیه تعیین شود. خاطرنشان می سازد، زمان دقیق تخلیه با میزان TDS آب ورودی به تجهیز و TDS آب تخلیه شده از آن، رابطه مستقیم دارد. (سنجش میزان TDS به وسیله یک عدد TDS meter قلمی قابل انجام است.) مقدار TDS تخلیه و زمان تناوب آن، با هماهنگی واحد فنی شرکت نواندیش آب قابل برآورد و ارزیابی است.

تبصره ۱- میزان TDS آب تخلیه نباید از میزان ۸۰۰ ppm کمتر باشد. از این رو اگر میزان TDS آب از این عدد کمتر باشد، ملاک تعیین زمان تخلیه رسیدن به عدد ۸۰۰ ppm برای آب تخلیه می باشد.

تبصره ۲- از آنجا که تجمع گل و لای و ذرات معلق روی بدنه هسته مرکزی ضد رسوب مغناطیسی، موجب کاهش قدرت مغناطیسی آن خواهد شد، لذا توصیه می شود هر ماه یک بار ضد رسوب مغناطیسی با آب تمیز شست و شو شده تا گل و لای و ذرات معلق از روی آن برداشته شود. در صورتی که میزان ذرات معلق بالاتر از حد انتظار بود، تناوب زمان شست و شو کاهش یابد.

تبصره ۳- با توجه به اهمیت مسئله نگهداری، کارفرما باید نسبت به تعیین یک نفر اپراتور در مورد اندازه گیری میزان TDS آب ورودی به تجهیز و TDS آب تخلیه از آن اقدام نماید. اپراتور مربوطه، نسبت به اندازه گیری مقادیر مرتبط و زمان تخلیه اقدام نموده و مقادیر به دست آمده و موجود را در جدولی مخصوص به این کار به صورت روزانه ثبت و جدول مربوطه را هر ۱۵ روز یکبار به شرکت نواندیش آب ارسال نماید. این عمل تا زمان تثبیت عملکرد سیستم و بدست آمدن زمان تخلیه مناسب ادامه خواهد داشت. جدول کنترل مذکور به پیوست ارسال می شود.

^۱ Blow Down

^۲ Aragonite